

应用系统

镜架

底座

手动平台

驱动装置

自动平台

光源

目录

介绍

反射镜

分光镜

偏光类产品

组合透镜 滤光片

棱镜 基板/窗口

光学数据

选择指南

消色差

聚光透镜

fθ透镜 物镜

扩束镜 其他

维护

紫外用物镜





II录编号 W3459

YAG2次谐波 (532nm) 和YAG的4次谐波(266nm) 脉冲激光的加工装置的物镜。 校正了可见谱区和UV激光波长两者的色差, 具有高透过率。

- ●物镜工作距离(WD)长,场曲也得到校正,在视场边缘也可以得到自然清晰的观察图像。
- ●可以用于同轴观察系统或激光导入光学系统等,是无限远校正物镜。
- ●也可用于近紫外光的观察。
- ●激光损伤阈值(参考值) 0.09 J/cm² (266nm), 0.2J/cm² (532nm)

(脉冲宽: 10ns, 重复频率: 20Hz)



信息

▶备有固定式的物镜支架 (LHO-26)

▶参照网页 目录编号 W4024

- ▶如果需要把物镜固定在十字动支架上时,请向营业部门咨询。
- ▶作为激光加工物镜使用时, 我公司也供应同轴照明观察单元 (OUCI-2) 和
- ▶激光导入用分色棱镜 (DIMC)。

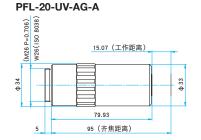
▶参照网页 目录编号 W2041

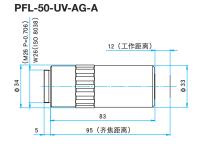
注意

- ▶将物镜使用于激光加工时,请将入射光束直径扩展到瞳径的一半左右时 使用。入射光束很细时,不能得到很小的聚光光斑。此外,激光的能量密 度过高时, 还有可能损伤物镜。
- ▶使用物镜进行加工激光时,加工溅出的粉末可能弄脏物镜的镜面。请确 保充分的工作距离 (WD) 或插入薄的保护镜片, 不要弄脏物镜。
- ▶ 倍率为使用f=200mm管镜时的数值。使用其他产商生产的显微镜管镜时, 倍率有可能不同。首先要确认使用成像管镜的焦距, 从管镜焦距和物镜焦 距的比例来求出的实际倍率。

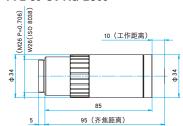
外形图 (单位: mm)

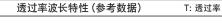
PFL-10-UV-AG 706) P=0. 13.5 (工作距离) M26 W26(ф 28.2 81.5 95 (齐焦距离)

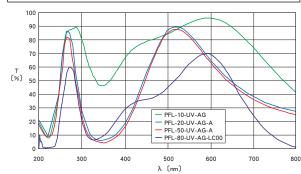




PFL-80-UV-AG-LC00







技术指标										
型묵	镜筒标记	倍率 〔倍〕	焦距 (mm)	NA	工作距离 WD 〔mm〕	分辨率 (λ=550nm) (μm)	焦深 (λ=550nm) 〔μm〕	^社 (φ24目镜) (mm)	见场 (1/2型) 〔mm〕	自重 (kg)
PFL-10-UV-AG-A	MPlan UV 10x	10x	20	0.20	13.5	1.38	±6.9	ф2.4	0.48×0.64	0.30
PFL-20-UV-AG-A	MPlan UV 20x	20x	10	0.36	15.07	0.76	±2.1	ф1.2	0.24×0.32	0.35
PFL-50-UV-AG-A	MPlan UV 50x	50x	4	0.42	12.0	0.65	±1.6	ф0.48	0.10×0.13	0.41
PFL-80-UV-AG-LC00	MPlan UV 80x	80x	2.5	0.55	10.0	0.50	±0.9	ф0.30	0.06×0.18	0.35

适用支架 适用本产品的支架如下。

LHO-26